



Panel de Control electromecánico Spiral EVO
Tipo M para amasadoras modelos 50 - 70



Panel de Control electrónico Spiral EVO Tipo E

Controles Spiral EVO

Paneles de control para amasadora Spiral EVO

Las ventajas

- Trabaja en modo manual y automático.
- Regulación de los tiempos de la 1ª y 2ª velocidad.
- Gestión optimizada de las recetas.

Panel de Control electrónico tipo E

Utilización

- 9 programas posibles.
- Marcador digital.
- Teclas con membrana de alta resistencia.
- Modo manual y/o automático.
- Memorización de los tiempos de la 1ª y 2ª velocidad.
- Posibilidad de modificar los tiempos sin detener la máquina.
- Señal sonora de fin de ciclo.
- Inversión del sentido de rotación de la artesa.

Características específicas del Panel de Control tipo E

En modo manual, los tiempos mostrados se incrementan y pueden ser grabados en modo automático.

Es posible registrar y guardar hasta 9 recetas.

En modo automático los tiempos disminuyen y el paso de la 1ª velocidad a la 2ª velocidad, se realiza automáticamente.

Panel de Control electromecánico tipo M

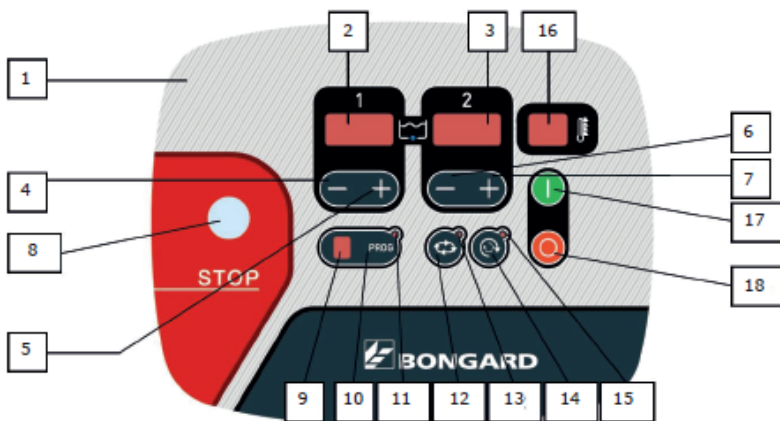
Utilización

- Temporizador de 1ª y 2ª velocidad regulable antes del inicio del ciclo.
- Modo manual o automático.
- Ciclo automático para el paso de la 1ª a la 2ª velocidad.
- Inversión del sentido de rotación de la artesa, salvo modelos 50 y 70.

■ ■ ■ Nota importante:

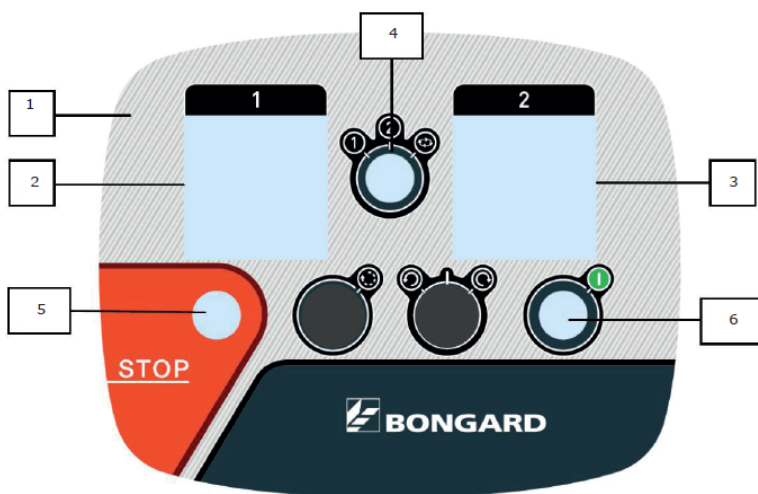
Cuando la amasadora está equipada con una cubierta anti-proyección (tapa ABS), es posible iniciar el amasado en 2ª velocidad. Equipada con una rejilla de acero inoxidable, para respetar la normativa, la 1ª velocidad tomará un mínimo de 2 minutos (con el fin de evitar levantar el polvo de la harina).

Panel de control electrónico tipo E - Para todos los modelos Spiral EVO



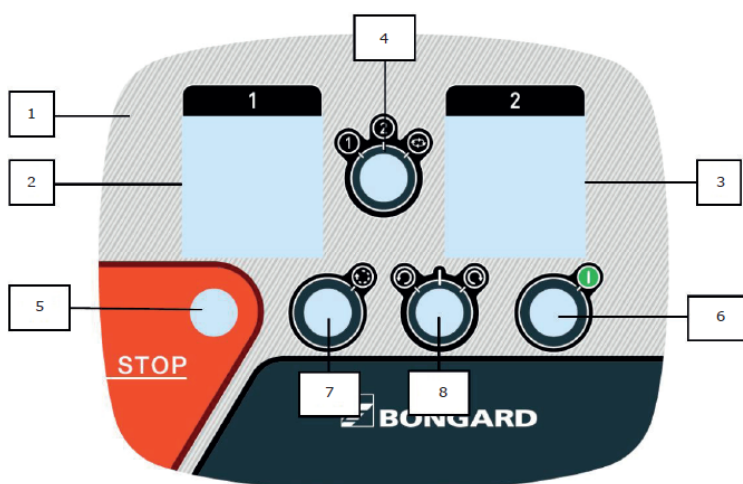
- 1 Tablero de comandos
- 2 Pantalla de la primera velocidad
- 3 Pantalla de la segunda velocidad
- 4 Reducir el tiempo de la primera velocidad
- 5 Incrementar tiempo de la primer velocidad
- 6 Reducir el tiempo de la segunda velocidad
- 7 Incrementar el tiempo de la segunda velocidad
- 8 Botón pulsador paro de emergencia
- 9 Visual del programa seleccionado
- 10 Selección del programa
- 11 Indicador led rojo del programa
- 12 Botón de selección, en modo manual, o automático
- 13 Led rojo « Ciclo en curso »
- 14 Función de inversión de rotación de la artesa.
- 15 Les rojo « señalización de inversión del movimiento
- 16 Puesta en marcha del ciclo
- 17 Detención del ciclo

Panel de control electromecánico Tipo M - Para los modelos Spiral EVO 50 – 70



- 1 Tablero de comandos
- 2 Pantalla de la primera velocidad
- 3 Pantalla de la segunda velocidad
- 4 Selector para activar:
 - Velocidad 1
 - Velocidad 2
 - Ajuste del temporizador
- 5 Botón pulsador: paro de emergencia
- 6 Botón pulsador: inicio del ciclo

Panel de control electromecánico Tipo M - Para los modelos Spiral EVO 80 - 150 - 200 - 300



- 1 Tablero de comandos
- 2 Pantalla de la primera velocidad
- 3 Pantalla de la segunda velocidad
- 4 Selector para activar:
 - Velocidad 1
 - Velocidad 2
 - Ajuste del temporizador
- 5 Botón pulsador: paro de emergencia
- 6 Botón pulsador: inicio del ciclo
- 7 Rotatación de la artesa
- 8 Dirección de rotación de la artesa

